

產品資料表

Sikaflex®-295 UV

船舶有機玻璃專用施工外部密封膠與玻璃黏著劑

產品技術資料 (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

| | |
|------------------------------|--------------------|
| 化學成份 | 單組分聚胺脂 |
| 顏色 (CQP001-1) | 黑色、白色 |
| 固化速率 | 濕氣固化 |
| 密度 (未硬化前) | 1.3 kg/l |
| 不垂流特性 | 佳 |
| 操作溫度 | 10 – 35 °C |
| 表乾時間 (CQP019-1) | 60 分 ^A |
| 開放時間 (CQP526-1) | 45 分 ^A |
| 固化速度 (CQP049-1) | (參考圖表 1) |
| 收縮性 (CQP014-1) | 1 % |
| 蕭氏硬度A (CQP023-1 / ISO 48-4) | 35 |
| 拉伸強度 (CQP036-1 / ISO 527) | 2 MPa |
| 斷裂時伸長率 (CQP036-1 / ISO 37) | 500 % |
| 耐裂口撕裂擴散性 (CQP045-1 / ISO 34) | 5 N/mm |
| 服務溫度 CQP509-1 / CQP513-1) | -50 – 90 °C |
| 最佳保質期 (CQP016-1) | 12 個月 ^B |

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % 相對濕度

B) 儲存低於 25 °C

說明

Sikaflex®-295 UV 是一種糊狀稠度單組分聚胺脂黏著劑，可在大氣中接觸水分固化。適用於內部與外部密封施工，可黏結船舶有機玻璃。

Sikaflex®-295 UV 符合國際海事組織(IMO)制定規定。

產品優點

- 極佳施工性能
- 抗老化耐候
- 認證適用於有機玻璃
- 適用於OEM市場
- 機輪標誌(Wheelmark)認證

應用範圍

Sikaflex®-295 UV 專門為船舶工業開發，用於黏著與密封船舶內的塑膠玻璃材料。優異耐候性質，可密封外露區域接縫。適合基材為鋁(光亮或陽極氧化)、GRP(聚酯樹脂)、不鏽鋼、木材、雙組分塗料與塑膠玻璃材料(PC、PMMA)。

在對容易發生應力開裂的材料使用 Sikaflex®-295 UV 前，請尋求製造商的建議並在原始基材上進行測試。

本產品僅適合有經驗的專業使用者。需使用實際基材與條件進行測試，以確保附著力與材料相容性。

固化速率

Sikaflex®-295 UV 透過與大氣中水分反應固化，在低溫下，空氣中的含水量通常較低，固化反應進行較慢(見圖1)。

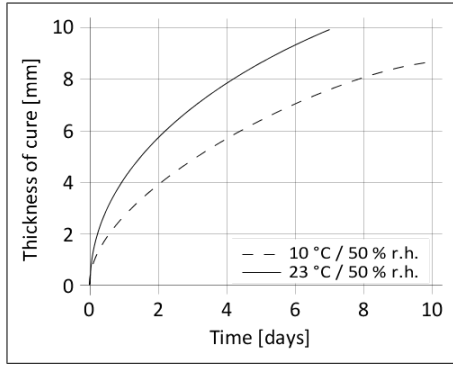


圖 1: Sikaflex®-295 UV 反應速率

化學抗性

Sikaflex®-295 UV 一般耐淡水、海水、稀酸和稀釋苛性鹼性溶液；暫時耐燃料、礦物油、植物和動物脂肪和油；不耐有機酸、乙醇、濃無機酸和苛性溶液或溶劑。

施工方法

表面整理

表面需乾淨、乾燥、無油汗油脂、灰塵與污染物。表面處理根據基材特性會影響持久黏著性。有關表面處理的建議可參考最新版本的西卡®前處理表。這些建議是基於經驗，務必透過原始基材測試驗證。

施作

Sikaflex®-295 UV 可於氣候與產品10 °C至35 °C 間使用，但須注意反應性與施工特性的變化。基材與密封膠最佳施工溫度為15 °C至25 °C。

須注意低溫下黏度會增加。為了方便施工，請於使用前置於室溫。為確保黏著層的厚度均勻，建議以三角形珠體型式塗覆黏著劑。(見圖1)

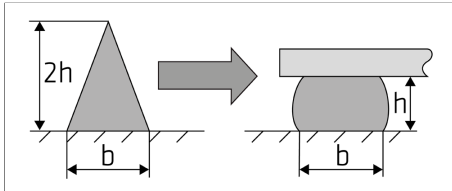


圖 1: 建議珠體配置

Sikaflex®-295 UV 可使用手動、氣動或電動膠槍與泵設備施工。在炎熱潮濕天氣時，開放時間會明顯縮短。須於開放時間內完成施工。若黏著劑已成型，切勿使用。

修飾及完成

修飾與成型需在產品的成型時間內進行。建議使用Sika® Tooling Agent N。其他成型劑在使用前須進行測試適用性與相容性。

殘膠移除

未固化 Sikaflex®-295 UV 可使用Sika® Remover-208 或其他適當溶劑自工具與設備去除。一旦固化，材料只能以機械方式去除。接觸手部與皮膚須立即使用Sika® Cleaner-350H 清潔劑或適當工業洗手液與水清洗。請勿於皮膚上使用溶劑。

上漆性

Sikaflex®-295 UV 可在成型之前與之後塗漆。若在密封劑成型後塗漆，可在塗漆前使用Sika® Aktivator-100 或Sika® Aktivator-205 處理接著表面以提高附著力。若塗漆需烘烤 (> 80 °C)，須讓密封劑完全固化以獲得最佳性能。塗漆需在製造條件下進行初步測試。塗漆的彈性通常低於密封劑，可能導致接縫區域的塗漆開裂。

更多資訊

可應需求提供副本：

- 安全資料表
- 西卡前處理表 船舶施工
- 一般指引 單組分Sikaflex®黏結與密封

包裝方式

| | |
|------|------------------|
| 硬管 | 300 ml |
| 鋁箔軟包 | 400 ml 600 ml |

產品基本資料

於本產品資料表中的所有技術數據資料，均係依據試驗室的測試結果。實際量測的數據也許會因環境情況的變化而有所不同。

健康與安全資訊

對於有關運輸、施作、儲存及化學品處理的資訊及建議，使用者應參照實際的安全資料表(SDS)，包含物理性、生態性、毒性及其他安全相關資訊。

免責聲明

以上所述之技術資料，特別是關於西卡產品施工與使用的建議，是完全按照西卡目前對此產品的知識與經驗，所有的西卡產品必須在正常的條件下經過適當的儲存、搬運與使用。就實務上而言，材料、基材與實際現場狀況的差異性相當大，以上所述之技術資料與其他書面的或提供的建議，都無法提供任何個案的施工保固或產品適用性，或任何法律上的責任。西卡產品的使用者必須遵守西卡產品的專利權。基本上，在符合西卡銷售條件及交貨規定下西卡可接受客戶的訂單。使用者應該隨時參考相關產品之最新產品資料表，有需要時可洽詢西卡提供相關資料。